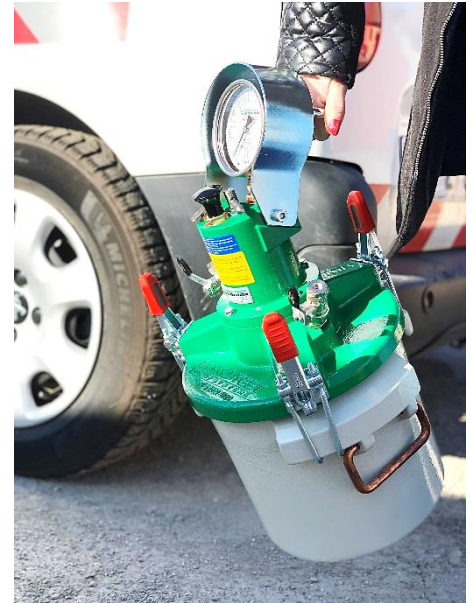


Pour la détermination de la teneur en air du béton



Principe :

Connaitre la quantité d'air contenu dans le béton selon la méthode de la compressibilité

Performances :

- Lecture directe exprimée en %
- Auto contrôle simple et pratique
- Cuve : 8 litres
- Poignée de transport
- Récipient en aluminium

Dimension extérieure : H52 x Ø29,5 cm

Poids: 12,2 kg

(aéromètre 7,5 kg + cuve 4,7 kg)

Étalonnage simple de l'appareil à réaliser à réception

Livré avec pissette 1000 ml, mode opératoire d'étalonnage et emploi, catalogue des pièces de rechange

Accessoire :

Coffre de transport et de stockage

A PORTEE DE **VOUS**



Manomètre
Teneur exprimée en %

Vanne de vidange
précise, vis molletée

Vanne (2)
d'arrêt

Poignée
de portage

Pompe à air
à levier

Fixation (3)
Système speedy block

Poignée
(2)

Cuve 8 litres
alu poudré 4,7 kg



A PORTEE DE VOUS

Accessoire :

Coffre de transport et de stockage

résistant, étanche à la poussière et aux projections d'eau, léger.

Aluminium renforcé, poignée rabattable plastifiée de couvercle, 3 valves d'aération, 2 loquets de fermeture facile ("richelieu"), couvercle sur charnières solides, compartiments de rangements en mousse découpée, emplacement notice dans le couvercle. 5 kg



A PORTEE DE **VOUS**