

EN 12697-35

Pour la confection d'échantillons de mélanges bitumineux

Détails de construction et de fonctionnement

Une cuve chauffante en acier inoxydable reçoit les matières pour la confection d'échantillons. La vitesse de rotation de la cuve est constante. La contenance maximum est de 30 litres, le diamètre est de 500 mm (épaisseur 5 mm). La température de chauffe est réglable : de 25 à 250 °C +/- 5°C ; régulateur PID (régulation électronique de la température) au fond et sur les parois latérales. La cuve bascule vers l'avant pour faciliter le déchargement de l'échantillon.

Un dispositif de mesure directe du couple permet le respect de la norme *formulation des enrobés* par la mesure du couple de malaxage sur l'axe et la température de l'échantillon. Affichage en temps réel du graphique, sauvegarde des données dans un fichier Excel (graphiques, mesures, durée, énergie, température).

Deux pales malaxent les éléments selon le principe de la rotation asynchrone (un moteur entraine la cuve dans le sens horaire un autre entraine les pales dans le sens antihoraire). La vitesse de rotation des pales est réglable : de 10 à 60 tours par minute en fonction de la dimension des granulats. Haute résistance à l'abrasion, forme ergonomique convenant à tous les matériaux.

Un couvercle à fermeture hermétique et commandé électriquement sécurise pleinement la fabrication. Il comporte un hublot de contrôle et de chargement ainsi que des raccords pour l'adjonction de gaz.

L'option 1-270A1500 « entonnoir » peut être mis en lieu et place du hublot de contrôle pour le chargement aisé des granulats.

Durée de malaxage réglable (jusqu'à 30 minutes), livré avec 2 pales.

Dim.: 102 x 102 x 149 cm 515kg – 400 V, 50 Hz, 3P+N+PE, 12 kW

1-270	Malaxeur d'enrobés 30 L Livré avec 2 pales	
1-270A1200	Dispositif de mesure directe du couple	
1-270A1500	Entonnoir de remplissage avec couvercle isolant	
1-270A5500	Pales kit de deux pales de rechange	

A PORTEE DE VOUS

Grollemund Laboroutes Instruments SAS au capital de 2 000 € ID TVA : FR48 814 097 150 SIRET 814 097 150 000 19 RCS 20158767B
Bureaux : ZA 1 rue des Vosges 68127 niederhergheim LD 03 89 499 693 s.schneider@laboroutes.com
Siège : 657A les évaux 68910 labaroche



Dispositif de de mesure directe du couplage



Orifice d'adjonction

Hublot de contrôle et
trappe de chargement
des matériaux

Pales ergonomiques

Sécurités de couvercle

Module de commande
programmable avec :
écran de lecture,
autodiagnostic,
boutons y compris arrêt
d'urgence

Cuve de remplissage
chauffante, basculante



A PORTEE DE VOUS

Grollemund Laboroutes Instruments SAS au capital de 2 000 € ID TVA : FR48 814 097 150 SIRET 814 097 150 000 19 RCS 20158767B
Bureaux : ZA 1 rue des Vosges 68127 niederhergheim LD 03 89 499 693 s.schneider@laboroutes.com
Siège : 657A les évaux 68910 labaroche

