

Refroidisseur monoposte 400 V d'eau/eau glycolée

NOUVEAU MODELE TRA30 silencieux et compact

Puissance frigorifique 3 000 W à 10°C de sortie d'eau, 32°C ambiant

Température régulation : mini 10°C - maxi 25°C

Température ambiante : mini -15°C - maxi 45°C

Débit : mini maxi 9-40 L/min

Pression d'eau nominale : 3 bar

Débit d'air 2300 m3/h

dB(A) : 57

Réservoir : 30 litres

400 V-3-50 Hz, 6A

Poids à vide : 132 kg

Dim : L595 x P678 x H995 mm



Equipé d'un kit "EXT" pour fonctionnement à l'extérieur sans abri, d'une pompe haute pression CM1-8, de raccords entrée/sortie 1/2" avec embouts et d'un bypass manuel avec vanne pointeau monté à l'extérieur du refroidisseur.

Circuit de refroidissement : Compresseur hermétique rotatif, Evaporateur à plaques brasées protégé par un contrôleur de débit, Condenseur tubes cuivre, ailettes aluminium ventilé, Ventilateur hélicoïde, Détendeur thermostatique, Fluide frigorigène R134a, Prises de pression HP / BP, Pressostat haute pression, Pressostat basse pression.

Hydraulique : Pompe intégrée, Réservoir inox isolé, Vanne de vidange, Niveau d'eau visuel, Contrôleur de débit, Manomètre de pression d'eau, Bouchon de remplissage.

Electricité – régulation : Sectionneur général, Thermostat à affichage digital, Défaut Haute et Basse température, Protection moteurs par fusibles, Contact marche/arrêt à distance, Contact sec défaut général.

Châssis – Carrosserie : Carrosserie electrozinguée peinture RAL 7035 texturée.

Manutention et accessibilité : 4 anneaux de levage, Porte d'accès de chaque côté. Garantie contre tout vice de fabrication : 1 an par remplacement des pièces défectueuses. Livré sans câble d'alimentation, prise, liquide glycolé.

Egalement disponible en Monoposte 230 V, Biposte (TRA45) 400 V et 230 V. Autres modèles nous consulter

Rappel des principales consignes d'utilisation Refroidisseur (Extraits « manuel d'installation et d'utilisation »)

- Lors de manipulation éviter les chocs et laisser le groupe au repos au moins 3 heures.
- Remplacer entièrement l'antigel une fois par an
- Nettoyer (air comprimé) régulièrement le condenseur
- Vérifier régulièrement le niveau d'eau/eau glycolée (tube de niveau à l'arrière) : il ne doit jamais se situer sous le trait noir, un voyant rouge en façade s'affiche au démarrage le cas échéant. Ne pas faire fonctionner sans eau.
- Ne rien poser sur le refroidisseur
- Ne pas placer à proximité d'un chauffage
- Ne pas utiliser de tuyaux en acier ou acier zingué
- La maintenance du groupe frigorifique est à réaliser par un personnel spécialisé, il est recommandé la conclusion d'un contrat de maintenance avec un frigoriste incluant la vérification annuelle du circuit.
- Une vanne rouge (By-pass) située à l'arrière du refroidisseur a pour but de laisser passer un filet d'eau lorsque le circuit est fermé (photo 1). **Ne jamais fermer cette vanne même en cas d'hivernage** (dommages irréversibles).

Immobilisation et températures sous +15°C :

En cas d'utilisation par températures $\leq +15$ °C il est impératif de respecter les proportions de mélange eau/glycol :

- modèle TRA30 : 10 litres de glycol + 23 litres d'eau
- modèle TRA45 : 20 litres de glycol + 37 litres d'eau

Si le refroidisseur n'est pas utilisé durant une période supérieure à 1 mois ou si un doute existe quant aux proportions ci-dessus renseignées : purger (vider) entièrement le réservoir (photo 2), pour éviter toute corrosion dans le circuit.



A PORTEE DE VOUS