

Vous venez d'acquérir un aéromètre Form-Test et nous vous remercions

Pour toute question ou conseil, 24h/24h :
assistance.technique@laboroutes.com

service commercial HDB :
Sylvie Schneider : ☎ 03 89 499 693 instruments@laboroutes.com

NOTICE D'UTILISATION

AEROMETRE béton air 8 litres

NS _____



MAJ : 10.2021





IMPORTANT : INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

Pour votre sécurité !

Les instructions de sécurité suivantes sont destinées à assurer votre sécurité et celle de vos collègues.

Les machines et appareils d'essai de FORM+TEST ne représentent aucun danger si les instructions de sécurité ci-après sont respectées. Les machines sont construites selon l'état actuel de la technique.

Lors de la mise en service

Il convient de prendre en considération les prescriptions particulières de l'association professionnelle compétente, les normes environnementales, etc.

Les machines et appareils d'essai FORM+TEST doivent uniquement être utilisés par du personnel formé et conformément à l'usage prévu. Le personnel en charge du montage, de l'entretien et de l'utilisation de l'appareil doit se familiariser de façon approfondie avec l'appareil au moyen de la notice d'utilisation jointe, avant la mise en service de l'appareil.

Pendant le fonctionnement

Réalisez un contrôle visuel hebdomadaire de toutes les pièces, notamment des raccords vissés. Les défauts constatés doivent être immédiatement éliminés.

Il n'est pas autorisé de faire fonctionner ou d'apporter des modifications à l'appareil sans utiliser les dispositifs de protection prévus.

SOMMAIRE

Description de l'essai

Contrôle et réétalonnage

Réajustement de la « marque de réglage rouge »

Ajustement de l'échelle du manomètre

Description de la position

Liste des pièces de rechange

Illustration des pièces de rechange

Les informations relatives au présent produit sont publiées sans tenir compte d'une éventuelle protection des brevets.

Les dénominations commerciales sont publiées sans garantie de leur libre utilisation. Les marques déposées utilisées sont des marques déposées enregistrées de l'entreprise en question.

Un grand soin a été apporté à la compilation des textes et illustrations mais les risques d'erreur ne peuvent néanmoins pas être totalement exclus. L'éditeur et l'auteur n'assument aucune responsabilité juridique ni une quelconque autre responsabilité du fait d'éventuelles indications erronées et de leurs conséquences.

Toute proposition d'amélioration et toute indication d'erreur sont les bienvenues.

Tous droits réservés, y compris les droits afférents à la reproduction photomécanique et au stockage dans des supports électroniques.

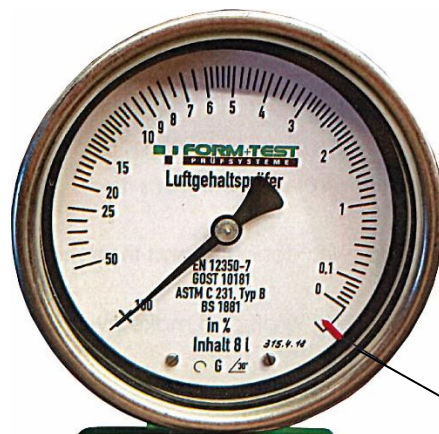
Le fabricant n'assume aucune responsabilité juridique ni une quelconque autre responsabilité du fait d'incidents et de blessures et de leurs conséquences suite à une mauvaise manipulation de l'installation. Ce point s'applique aussi bien au personnel exploitant qu'à des tiers.

L'exploitant de l'installation doit prendre des mesures de sécurité correspondantes.



DESCRIPTION DE L'ESSAI

- 1- Peser le pot (position 8) à vide et noter son poids à vide.
- 2- Insérer la bague de remplissage (position 9) sur le pot (position 8) et accrocher les bagues de serrage (position 10) sur le bord du pot.
- 3- Remplir le pot (position 8) avec du béton et secouer/compacter.
- 4- Enlever la bague de serrage (position 9) et retirer l'excédent de béton en passant une règle de contrôle à plat sur le bord du pot.
- 5- Peser le pot rempli (position 8) et calculer la masse volumique après avoir soustrait le poids à vide noté lors de la première étape.
- 6- Nettoyer tout autour du bord du pot avec un chiffon !
- 7- Poser la partie supérieure (position 4) sur le pot nettoyé (position 8) et la fixer à l'aide des dispositifs de fixation rapide (position 7).
- 8- Ouvrir les vannes d'arrêt (positions 5 et 6) en soulevant le levier vers le haut. Injecter de l'eau dans la vanne d'arrêt (position 5) à l'aide d'un flacon pulvérisateur jusqu'à ce que cette vanne ne forme plus aucune bulle d'air sur la vanne d'arrêt (position 6).
- 9- Desserrer la pompe à air (position 1) en tournant vers la gauche la poignée champignon et pomper jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre se trouve env. 10 mm après la « marque de réglage rouge ». Tourner désormais lentement vers la gauche la vis moletée de la vanne de vidange précise (position 3) jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre se trouve juste au-dessus de la « marque de réglage rouge ». Une fois cette position atteinte, fermer la vanne de vidange précise (tourner la vis moletée dans le sens des aiguilles d'une montre).



Marque rouge de réglage

- 10- Fermer les vannes d'arrêt (positions 5 et 6).
- 11- Le contrôle démarre désormais à partir du réglage zéro. Appuyer sur le levier basculant (position 2) pendant 20 secondes env. jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre - en tapotant légèrement sur la vitre du manomètre - ne bouge plus.
- 12- La teneur en air en pourcentage peut être directement lue sur le manomètre.
- 13- Ouvrir lentement les vannes d'arrêt (positions 5 et 6). Ensuite, tourner vers la gauche la vis moletée (position 3) et relâcher la pression résiduelle.
- 14- Retirer la partie supérieure (position 4) et vider le pot (position 8), puis nettoyer et sécher les deux pièces.



CONTROLE ET REETALONNAGE

! L'appareil doit être contrôlé après une certaine période. Procéder comme suit :

- 1- Remplir le pot (position 8) avec de l'eau. Remuer les bulles avec une tige ronde.
- 2- Enfoncer vers le bas la tubulure (position 19 de la liste des pièces de rechange) avec le chanfrein dans le trou de la vanne d'arrêt (position 6).
- 3- Poser la partie supérieure (position 4) avec les vannes d'arrêt ouvertes (positions 5 et 6) - incliner le levier vers le haut - sur le pot (position 8) et serrer avec les dispositifs de fixation rapide (position 7).
- 4- Injecter de l'eau dans la vanne d'arrêt (position 6) à l'aide d'un flacon pulvérisateur jusqu'à ce que cette vanne ne forme plus de bulle d'air sur la vanne d'arrêt (position 5).
- 5- Visser le tuyau de ventilation (position 12 de la liste des pièces de rechange) dans la vanne d'arrêt (position 6). Le tuyau de ventilation (position 12), la vanne d'arrêt (position 6) et la tubulure (position 19) constituent désormais une seule et même unité.
- 6- Le levier de la pompe se détache en tournant vers la gauche le bouton champignon de la pompe à air (position 1). Pomper désormais jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre se trouve à 10 mm env. en dessous de la « marque de réglage rouge ». Cette marque est réglée en usine avant la livraison du nouvel appareil.
- 7- Tourner vers la gauche la vis moletée (position 3) jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre se trouve précisément sur la « marque de réglage rouge ».
- 8- Fermer les vannes d'arrêt (positions 5 et 6).
- 9- Placer désormais un cylindre de mesure calibré (contenu de 100 ml min.) sous le tuyau de ventilation (position 12). Ouvrir la vanne d'arrêt (position 6), appuyer lentement vers le bas sur la vanne à levier basculant (position 2) jusqu'à ce qu'il y ait 400 ml d'eau dans le cylindre de mesure. S'il n'y a pas suffisamment d'air, fermer de nouveau la vanne d'arrêt (position 6) et pomper l'air. Ouvrir la vanne d'arrêt (position 6) et la vanne à levier basculant (position 2) jusqu'à ce qu'il y ait 400 ml d'eau dans le cylindre de mesure. Fermer la vanne d'arrêt (position 6) et la vanne à levier basculant (position 2).
- 10- L'air résiduel s'écoule désormais doucement en ouvrant la vanne d'arrêt (position 5). Ouvrir également la vanne d'arrêt (position 6).
- 11- Procéder comme décrit aux points 6, 7 et 8.
- 12- Appuyer sur la vanne à levier basculant (position 2) pendant 20 secondes env. jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre - en tapotant légèrement sur la vitre du manomètre - ait atteint sa position finale. L'aiguille du manomètre doit désormais se trouver sur 5 %. Si c'est le cas, vous pouvez continuer à travailler avec l'appareil. Ouvrir lentement la vanne d'arrêt (position 5), puis ouvrir la vanne d'arrêt (position 6).



REAJUSTEMENT DE LA « MARQUE DE REGLAGE ROUGE » EN CAS D'AFFICHAGE INCORRECT

- 1- Retirer le tuyau de ventilation (position 12). Effectuer la procédure de contrôle comme décrit aux points 4, 6, 7 et 8.
- 2- Appuyer sur la vanne à levier basculant (position 2) pendant 20 secondes env. jusqu'à ce que l'aiguille du manomètre - en tapotant légèrement sur la vitre du manomètre - ait atteint sa position finale. L'aiguille doit désormais se trouver sur la graduation « 0 ».
- 3- Si l'aiguille n'atteint pas le marquage « 0 », la « marque de réglage rouge » doit être déplacée vers la gauche ou vers la droite selon la distance par rapport au « marquage 0 ». Retirer la bague avant sur le manomètre en la tournant vers la gauche. La protection du manomètre doit être éventuellement retirée.
- 4- Ouvrir lentement la vanne d'arrêt (position 5). Ouvrir désormais aussi la vanne d'arrêt (position 6).
- 5- Procéder comme décrit aux points 4, 6, 7 et 8.
- 6- Vérifier une fois encore le marquage « 0 ». Fixer la bague avant en la tournant vers la droite.
- 7- Répéter la procédure d'étalonnage.

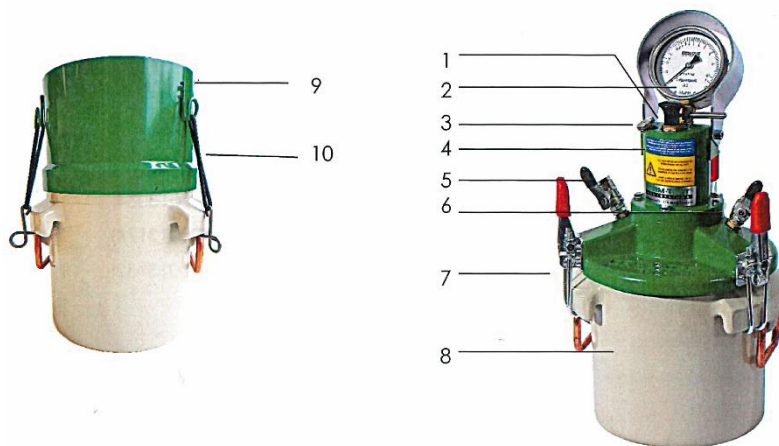
AJUSTEMENT DE L'ECHELLE DU MANOMETRE

Si le manomètre n'affiche pas 5 % après la procédure d'étalonnage, l'échelle du manomètre doit être réglée à nouveau.

Affichage sur le manomètre, p. ex. 4 %. Retirer les bouchons en plastique à l'arrière du manomètre (correction point zéro). Régler l'aiguille du manomètre avec la clé carrée fournie de sorte que l'aiguille du manomètre et l'aiguille de la graduation 5 % coïncident. Fixer de nouveau les bouchons.

Répéter la procédure d'étalonnage.

Nettoyer et sécher l'appareil après chaque contrôle



- 1 Pompe à air
- 2 Vanne à levier basculant
- 3 Vanne de vidange précise avec vis moletée
- 4 Partie supérieure
- 5 Vanne d'arrêt
- 6 Vanne d'arrêt
- 7 Dispositif de fixation rapide
- 8 Pot
- 9 Bague de remplissage
- 10 Bague de serrage



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE N° OE 31 40 001 02 3

N° pièce	désignation	Réf. fabricant	Qté
1	Tige de pompe	G0006949	1
2	Bouchons de guidage	T001394	1
3	Support de manchettes	T0013929	1
4	Manchon caoutchouc	Ø 22 n°3231	1
6	Cylindre de pompe	G0006803	1
7	Joint torique	Ø 22 ,5	1
8	Corps de soupape et couvercle	R7/32x24	1
9	Vis moletée plate	T0013940	1
10	Soupape de réglage	T0013935	1
12	Tuyau de ventilation	T0014200	1
13	Corps	T0013894	1
14	Vanne d'arrêt G/D	Typ90R1/8IG/AG	2
15	Joint plat	16x10x2,5	2
16	Vis de réduction	T0013944	2
17	Couvercle	31 400013012	1
18	Joint torique	Ø 220x4	1
19	Tubulure	T0014198	1
20	cuve	31 400013002	1
21	Bague de serrage	Ø 50x6	3
22	Crochet	31 400013184	3
23	Poignée	GN 76-33-M8-D	1
24	Tige d'amorçage	T0013942	1
25	Palier du levier de dégagement d'air	T0013941	1
25a	Tige filetée	M5x10 DIN 914	1
26	Levier de dégagement d'air	T0013943	1
27	Vis	M5x10 DIN 6912	2
28	Tôle de protection du manomètre	G0006927	1
29	Poignée	GN 425-10-100-CR	1
30	Joint torique	Ø 10x2	3
31	Vis	M8x20 DIN 912	2
32	Ressort de pression	VD-252-A-03	1
33	Disque	T0013945	2
34	manomètre	Ø 100-SM	1
34a	Vitre manomètre	Ø 100 mm	1
34b	Clé à ergots	Plastique	1
34c	Joint caoutchouc	99x90x1,5 mm	1
35	Circlip	8x0,8 DIN 471	1
36	Bague d'étanchéité	16,5x5,50x6	1
36a	Écrou	31 400013204	1
37	Vis hexagonale	M6x25, nickelé DIN 933	4
37a	Rondelle	Ø 6	4
38	Joint torique	Ø 74x2,5	1
39	Presse-étoupe	T0013939	1
40	Joint plat	16,5x4x4,5	1
41	Vis	M6x10 DIN 912	12
42	Dispositif de serrage	GN 851-320-T2	3
43	Charnière	31 400013023	3
44	Anneau	T0014134	3
45	Bague de remplissage	31 400013162	1
46	Joint torique	Ø 224x3,8	1
47	Écrou	M8 DIN 936	1
47a	Rondelle	Ø8	1
48	Pompe à air complète	Pos.1-8+23	
49	Joint torique	Ø8x2	1



ILLUSTRATION DES PIÈCES DE RECHANGE

