

1-500

Vieillessement à long terme du bitume

Simulation du vieillissement après 5 à 10 ans des enrobés



Procédé et Performances :

Cuve mise sous pression 21 à 25 bar (max) à fermeture mécanique sécurisée par verrous

Capacité : jusqu'à 10 échantillons

Tests entièrement personnalisables, la montée en pression est selon durée et température normées

Chauffage contrôlé par thermostat

Enregistrement continu des données, l'écran tactile permet le suivi en temps réel et la programmation

Extrêmement maniable (conçu pour être utilisé par tout le personnel de laboratoire) et silencieux

Livré avec 1 plateau et 10 coupelles Ø 140 x 9,5 mm, tous éléments de raccordement, capteurs et écran tactile

Options et Accessoires



Compresseur (A0950)

Débit d'air : 97 L/min à 6 bar, surpression max : 34 bar réglé 21, 2 cylindres, réservoir d'air : 8,6 L
Dim. : 59 x 31 x 34 cm - 17,9 kg 230 V, 50 Hz - 1 kW - 70 (dB)



Cupelle supplémentaire (A1050)

Ø 140 x 9,5 mm



Etuve de séchage sécurisée BINDER (1-337)

Nécessaire pour le dégazage des bulles d'air éventuelles présentes dans les échantillons

BINDER FDL115 conforme EN 1539:2010-08

Plage de T° : 10°C au-dessus de la temp. ambiante jusqu'à 300°C ; Technologie chambre de préchauffage APT.line TM ; Contrôleur avec programmation par séquence en temps réel ; 2 clayettes-grilles chromées ; alarme visuelle et sonore de surveillance de l'air frais et coupure automatique du chauffage ; Thermostat de sécurité ajustable (classe 2 DIN 12880) avec alarme visuelle ; Interface ordinateur RS 422 ; Cartouche filtre à air frais remplaçable (classe M6), certificat de contrôle

Dim. ext : L 830 x H 805 x P 685 mm - Int : L 600 x H 435 x P 435 mm. 230 V 1, 50 Hz, 2,9 kW, 90 kg, 57 dB(A), vol int : 115 litres. Autres modèles disponibles